

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
 ГРУНТОВКИ АК-069 И АК-070
 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
 ГОСТ 25718-83
 ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
 Москва
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРУНТОВКИ АК-069 и АК-070 Технические условия Primers АК-069 and АК-070. Specifications	ГОСТ 25718-83
--------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------

Дата введения 01.07.84

Настоящий стандарт распространяется на грунтовки АК-069 и АК-070, представляющие собой суспензию пигментов в растворах акриловых смол и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов. Грунтовка АК-069 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

Грунтовка АК-070 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

Допускается применение грунтовок АК-069 и АК-070 для других целей.

Грунтовки АК-069 и АК-070 наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105-80.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.1. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

(ГОСТ 18188-72) или марки Р-5А (ГОСТ 7827-74).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.

Таблица 1

	Норма грунтовки		Метод, испытания
	АК-069 ОКП 23 1333 0204 02	АК-070 ОКП 23 1333 0304 10	
1. Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется		По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений		По п. 4.3
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С,	13-24	13-20	По ГОСТ 8420-74

	Норма грунтовки		Метод, испытания
	АК-069 ОКП 23 1333 0204 02	АК-070 ОКП 23 1333 0304 10	
с			
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25	13,5-16,0	По ГОСТ 17537-72 и п. 4.4 настоящего стандарта
5 Степень перетира, мкм, не более	45	30	По гост 6589-74, способ А
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1	0,5	По гост 19007-73
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По гост 6806-73
8. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50	50	По ГОСТ 4765-73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:			По ГОСТ 5233-89
типа МЗ	0,4	0,45	
типа ТМЛ, маятник А	0,3	0,4	
10. Кислотное число грунтовок, мг КОН, не более	0,1	0,3	По ГОСТ 23955-80 и п. 4.6 настоящего стандарта
11. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	По ГОСТ 15140-78, разд. 2

Примечания:

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовок при хранении, а также расслаивание и оседание пигментов, если при размешивании и разбавлении до рабочей вязкости грунтовок соответствуют требованиям настоящего стандарта

2. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А» не является браковочной до 01.01.94. Определение обязательно. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа МЗ действует до 01.01.94.

(Поправка, ИУС 1-2008).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Грунтовка АК-070 с нормами массовой доли нелетучих веществ 33 - 39 % и условной вязкости 60 - 130 с имеет обозначение АК-070 М.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ГОСТ 12.1.044-89 грунтовок АК-069 и АК-070 относятся к группе горючих веществ. Токсичность и пожароопасность грунтовок обусловлены свойствами растворителей,

входящих в их состав и применяемых для их разбавления, а также наличием в их составе трикрезилфосфата, цинкового и стронциевого крона (табл. 2).

Таблица 2

	Предельно допустимая концентрация вещества в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение		
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2 - 13,0.	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2 - 14,7	4
Ксилол	50	23	450	1,0 - 6,0	3
Спирт бутиловый	10	34	345	1,7 - 12,0	3
Спирт этиловый	1000	10	404	3,6 - 19,0	4
Толуол	50	4	536	1,25 - 6,7	3
Растворитель Р-5А	-	1	497	-	-
Трикрезилфосфат	0,1	-	-	-	1
Крона цинковый и стронциевый	0,01	-	-	-	1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Пары растворителей, входящих в состав грунтовок и применяемых для их разбавления, оказывают наркотическое действие на организм человека, раздражают слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

ГОСТ 12.4.021-75, содержание паров вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК) по ГОСТ 12.1.005-88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ГОСТ 12.1.005-88.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ГОСТ 12.4.011-89.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ГОСТ 12.3.005-75.

ГОСТ 12.1.004-91.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ГОСТ 17.2.3.02-78.

Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ГОСТ 9980.1.86

ГОСТ 9980.2-86

Перед испытанием грунтовок АК-069 и АК-070 тщательно перемешивают. Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленных грунтовках.

Для определения остальных показателей грунтовок разбавляют до рабочей вязкости по п. 1.3 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд. 3 в один слой. Толщина высушенной пленки 8 - 15 мкм. Для измерения толщины пленки используют микрометр или толщиномер с погрешностью измерения не более 10 %.

Цвет, внешний вид, адгезию и прочность пленки при ударе определяют на пластинках из анодированного алюминиевого сплава Д16АТ (ГОСТ 21631-76) размером 70 ´ 150 мм, толщиной 0,8 - 1,0 мм или из стали марок 08 пс и 08 пс размером 70 ´ 150 мм и толщиной 0,8 - 0,9 мм.

Время и степень высыхания определяют на пластинках из черной жести (ГОСТ 13845-85) размером 70 ´ 150 мм и толщиной 0,25 - 0,28 мм или из стали марок 08 кп и 08 пс (ГОСТ 16523-89) размером 70 ´ 150 мм и толщиной 0,8 - 0,9 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 ´ 150 мм и толщиной 0,25 - 0,32 мм.

Твердость пленок грунтовок определяют на стекле для фотографических пластинок 9 ´ 12 - 1,2 по нормативному документу по стандартизации.

Для определения цвета и внешнего вида грунтовок сушат 1 ч при температуре (20 ± 2) °С.

Для определения остальных показателей грунтовку АК-069 сушат 6 ч при температуре (20 ± 2) °С или 2 ч при (80 ± 2) °С, грунтовку АК-070 - 2 ч при температуре (20 ± 2) °С.

При возникновении разногласий в оценке качества грунтовок АК-069, сушку покрытия при определении показателей по пунктам 7, 8, 9, 11 табл. 1 осуществляют при температуре (20 ± 2) °С в течение 6 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ГОСТ 17537-72 в сушильном шкафу при температуре (100 ± 2) °С в течение 1 ч. Масса навески - $(2,0 \pm 0,2)$ г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ГОСТ 4765-3 при этом пластинку располагают пленкой вверх.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ГОСТ 23955-80 при температуре горячей воды 70-80 °С.

ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

ГОСТ 5799-78) и банки из белой жести или хромированной (ГОСТ 6128-81).

Кроме того, грунтовку АК-069 упаковывают в оцинкованные фляги ФСЦ (ГОСТ 5799-78).

Допускается по согласованию с потребителем применять стальную тару без защитного покрытия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.3. Грунтовки должны храниться при температуре не выше 30 °С.
 ГОСТ 14192-77, знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 3), классификационный шифр 3212 и серийный номер ООН 1139.
 (Измененная редакция, Изм. № 2).

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения грунтовок - 6 месяцев со дня изготовления.
 (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР
 РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Б. Гурова, Л.А. Лебедева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.04.83 № 1788

3. ВЗАМЕН ОСТ 6-10-401-76

4. Периодичность проверки - 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.105-80	Вводная часть
ГОСТ 12.1.004-91	2.6
ГОСТ 12.1.005-88	2.3; 2.3а
ГОСТ 12.1.044-89	2.1
ГОСТ 12.3.005-75	2.5
ГОСТ 12.4.011-89	2.4
ГОСТ 12.4.021-75	2.3
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.7
ГОСТ 4765-73	1.4; 4.5
ГОСТ 5233-89	1.4
ГОСТ 5799-78	5.2
ГОСТ 6128-81	5.2
ГОСТ 6589-74	1.4
ГОСТ 6806-73	1.4
ГОСТ 7827-74	1.3
ГОСТ 8420-74	1.4
ГОСТ 8832-76	4.2
ГОСТ 9980.1-86	3.1
ГОСТ 9980.2-86	4.1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 9980.4-86	5.1
ГОСТ 9980.5-86	5.1
ГОСТ 14192-77	5.4
ГОСТ 15140-78	1.4
ГОСТ 16523-89	4.1
ГОСТ 17537-72	1.4; 4.4
ГОСТ 18188-72	1.3
ГОСТ 19007-73	1.4
ГОСТ 19433-88	5.4
ГОСТ 21631-76	4.2
ГОСТ 23955-80	1.4; 4.6

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.10.91 № 1668

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1988 г., октябре 1991 г. (ИУС 1-89, 1-92)